

Сертификат Качества - Inspection Certificate - Prüfbescheinigung
EN 10204-3.1

Стр
Page 1(1)
Seite

Дата - Date - Datum 26.02.2025	Отгрузка № - Load - Ladung	Сертификат № - Certificate No-Zeugnis Nr 000011901	Упаковка № - Pack - Kolli 05767_00030, 00031
-----------------------------------	----------------------------	---	---

Заказ №-Order-Auftrag	Требования - Requirements - Anforderungen ASTM A240/240M; ASTM A480/480M; EN 10028-7; ASTM A262 pr.E, "The Strauss Test"; EN ISO 3651-2-A
-----------------------	--

Покупатель - Buyer - Besteller

Грузополучатель - Consignee - Empfänger	Продукция - Product - Erzeugnisform Stainless steel coil, cold rolled, heat treated, pickled, skin passed 2B, cut edge / Рулон из нержавеющей стали, холоднокатанный, термообработанный, травленный, дрессированный 2B, кромка обрезная
---	---

Марка - Grade - Werkstoff 321

Товарный знак Trademark Warenzeichen	GS	Штамп Инспектора Inspectors stamp Abnahme-Stempel	ОТК	Процесс выплавки (справочно) Melting process (for info) Erschmelzungsart (für info)	E+AOD
--	----	---	-----	---	-------

Маркировка - Marking - Kennzeichnung
Pack No, Product, Grade, Finish, Dimension, Weight, pcs.
Упаковка №, Продукция, Марка, Обработка, Размер, Вес, кол-во шт.

Объем поставки - Extent of delivery - Lieferumfang					
Поз. Item Pos	Плита/Рулон № Plate/Coil No Blench/Spule Nr	Размер, мм Dimension, mm Ambessung, mm	Плавка № Heat No Schmelze, Nr	Партия № Lot No Lot Nr	Количество, ед.изм. Quantity, unit Menge, Einheit
1	05767_00031	0,50x1250	Y240713B25		10,342 mt
2	05767_00030	0,50x1250	Y240713B25		10,284 mt

Химический состав - Chemical Composition - Chemische Zusammensetzung, %											
Плавка № - Heat № - Schmelze Nr											
	C	Cr	Cu	Mn	Mo	N	Ni	P	S	Si	Ti
min	-	17	-	-	-	-	9	-	-	-	-
max	0,08	19	-	2	-	0,1	12	0,045	0,03	0,75	0,7
Y240713B25	0,026	17,31	0,04	1,06	0,03	0,014	9,11	0,033	0,002	0,53	0,239

Результаты тестирования - Test results - Prüfergebnisse						Direc.	Top/Bottom	Form	Location	3 = Standart 4 = At 1/4 of thickness	
(1N/mm2 = 1MPa) (1Н/мм2 = 1МПа)						T = Transverse L = Longitudinal	F = Front B = Back	P = Flat C = Round	1 = Center 2 = Close to Surface		
Plate/Coil No	Direc.	Top/Bot	Location	Form	Temp C	Предел прочности МПа Rm МПа	Предел текучести МПа Rp 0.2 МПа	Предел текучести МПа Rp 1.0	Твердость HV	Относительно е удлинение % A50	
min						515	205	-	-	40	
max						-	-	-	-	-	
05767_00030, 00031	T	F	3	P	20	617	246	273	149	57	

Дополнительная Информация - Other information - Andere Informationen :
ASTM A262 pr.E: OK; EN ISO 3651-2-A : OK

The material is found to comply with order requirements / Продукция соответствует требованиям заказа

Quality Control Department
ОТК