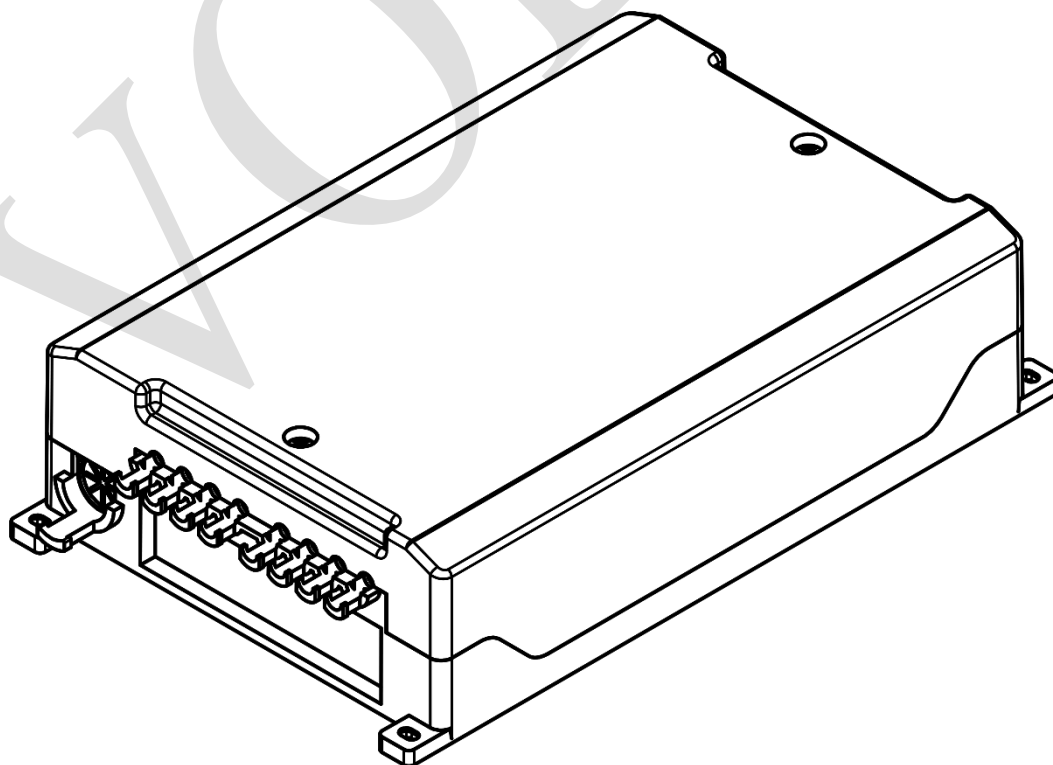


VOL SIP

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
ОПТИЧЕСКАЯ КРОСС-МУФТА ОКМ-2215



Содержание

Назначение и область применения.....	2
Технические характеристики.....	2
Устройство кросс-муфты ОКМ-2215.....	2
Номенклатура и габаритные размеры.....	3
Условия хранения и транспортирования.....	3
Указания по монтажу.....	4
Комплектация.....	8
Свидетельство о приемке.....	8
Гарантийные обязательства.....	8
Условия гарантийного обслуживания.....	8

VOLSIP

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

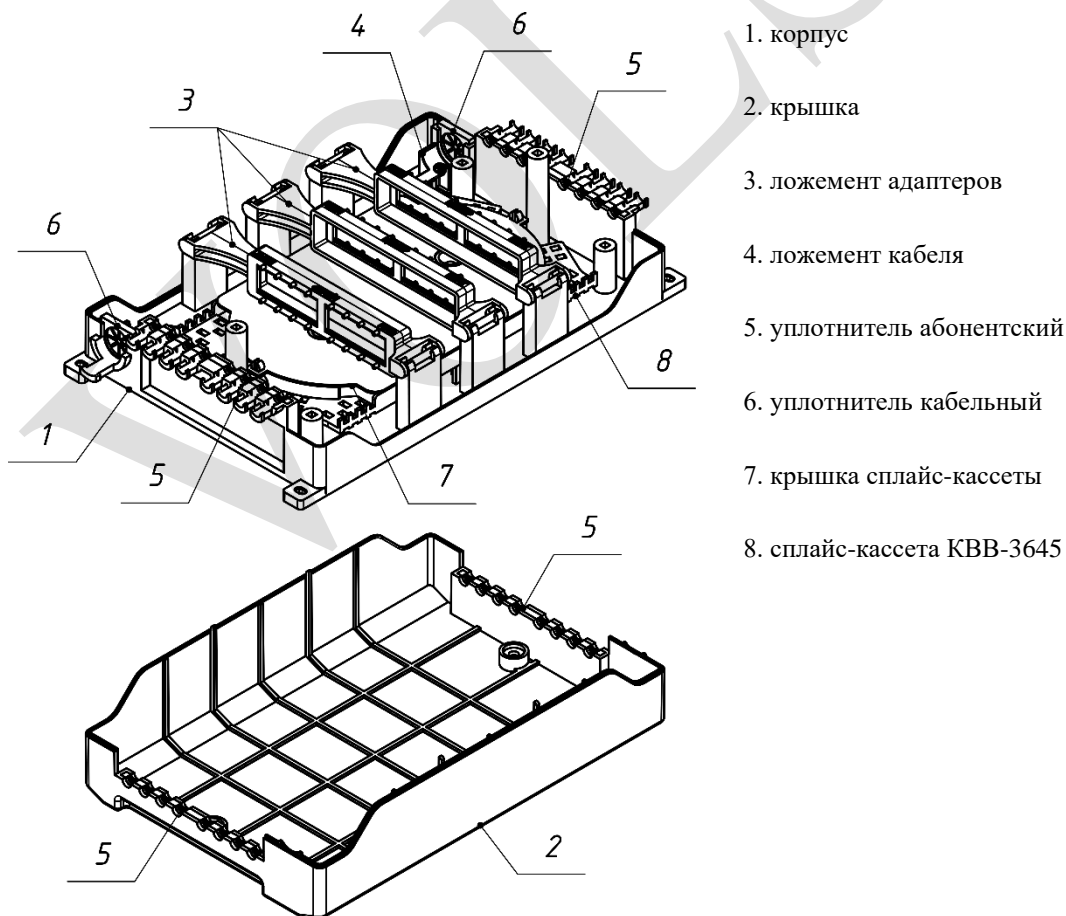
Оптическая кросс-муфта ОКМ-2215 предназначена для строительства в многоквартирных домах городских сетей PON с каскадным сплиттированием по схемам 1x16 + 1x4 или 1x8 + 1x8.

Используются совместно с межэтажными кабелями с сердечником свободного доступа для фиксации кабеля, ответвления волокон, обслуживающих этаж, сварки волокон межэтажного кабеля с пигтейлами оконцованными оптическими соединителями, защиты места ответвления и сростков волокон, установки сплиттерных модулей и подключения абонентских кабелей. Отличаются компактными размерами, могут устанавливаться непосредственно в этажных нишах и имеют пылезащищенное исполнение.

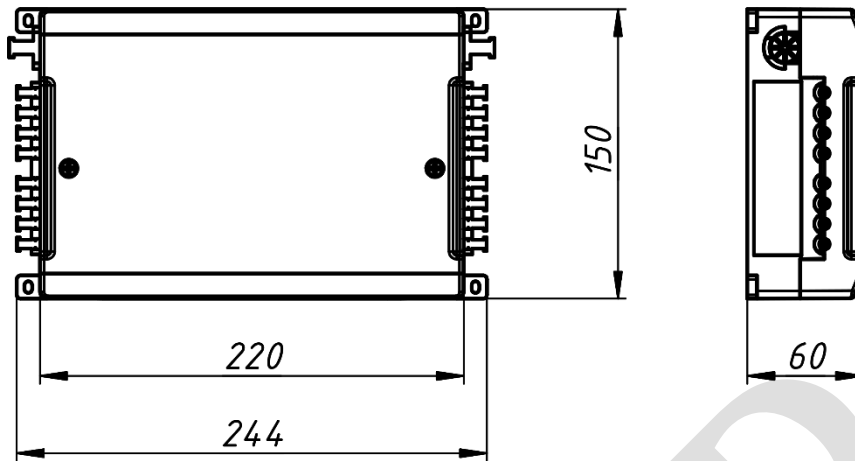
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
Количество SC портов адаптеров для подключения абонентов, шт.	до 16
Количество SC портов адаптеров для подключения сплиттера, шт.	до 2
Количество сварных соединений, шт.	до 36
Количество кабельных вводов, шт.	2
Максимальный диаметр вводимого кабеля, мм	15
Количество абонентских кабелей, шт.	до 16
Максимальный диаметр абонентского кабеля, мм	4
Температура эксплуатации, °С	-40...+65
Степень защиты IP собранной муфты	44
Масса, кг, не более	0,4

УСТРОЙСТВО КРОСС-МУФТЫ ОКМ-2215



НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Наименование	Тип PLC модулей, шт.	Количество оптических абонентских портов (тип SC), шт.	Количество оптических линейных портов (тип SC), шт.	Количество сварных соединений, шт.
ОКМ-2215-10SC-082-М-18К/2PLC8	1×4, 1×8	8	2	18
ОКМ-2215-10SC-082-М-36К	1×4, 1×8	8	2	36
ОКМ-2215-18SC-162-М-18К/2PLC8	1×4, 1×8, 1×16	16	2	18
ОКМ-2215-18SC-162-М-36К	1×4 (1×8)	16	2	36
ОКМ-2215-2SC-082-М-36К/УСМ8	1×4 (1×8)	УСМ8	2	36

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Транспортирование кросс-муфты производится в упаковке предприятия-изготовителя, любым видом транспорта, при температуре от минус 50 °С до 50 °С и относительной влажности воздуха до 98 % при температуре 25 °С.

Хранение кросс-муфты производится в складских условиях в упаковке предприятия-изготовителя при температуре от минус 40 °С до 50 °С и среднемесячной относительной влажности до 80 % при температуре 25 °С. Допускается кратковременное повышение влажности до 98 % при температуре до 25 °С без конденсации влаги, но суммарно не более 1 месяца в год.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Монтаж производить при температуре от 0 °С до 40 °С.

Герметичность кросс-муфты обеспечивается в случае строгого соблюдения указаний настоящей инструкции. Поверхности кабелей, шнуров и уплотнителей корпуса и крышки должны быть тщательно очищены от загрязнений.

Размещение кросс-муфты и подключение к ней ОК и ОВ должно выполняться в соответствии со схемами, входящими в состав проектной документации и НТД. Ориентация ОКМ относительно ОК внутренней прокладки должна производиться исходя из сохранения прямолинейности этого кабеля на участке установки кросса.

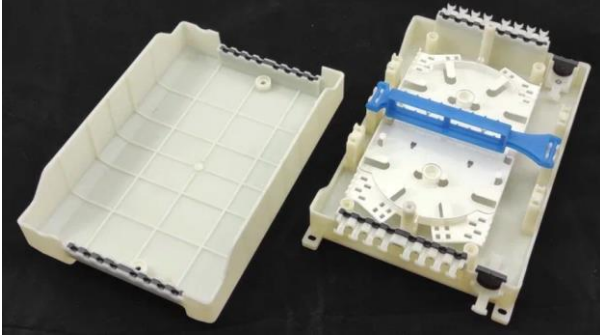
Установка ОКМ в кабельный стояк

1. Проверить комплектность поставки кросс-муфты в соответствии с паспортом.
2. Определить место установки кросс-муфты с учетом его габаритных и установочных размеров, а также трассы прохождения ОК внутренней прокладки. Закрепить корпус ОКМ на вертикальной поверхности. Примечание: ввод ОК возможен как с левой, так и с правой стороны кросс-муфты, для этого необходимо развернуть корпус кросса по оси на 180° в зависимости от наличия свободного пространства в месте установки.
3. Протереть наружную оболочку ОК внутренней прокладки ветошью на участке ввода его в корпус кросс-муфты.
4. Отвернуть винты крепления крышки, снять ее с корпуса кросс-муфты.
5. Снять с корпуса кросс-муфты вводы кабельные, используемые для герметизации ввода ОК. Сделать продольные разрезы снятых вводов, прорезать во вводах с учетом диаметра вводимого ОК.
6. Вырезать, пользуясь специальным ножом, технологическое “окно” длиной 50 мм и шириной 5-6 мм в оболочке ОК посередине участка кабеля, расположенного внутри кросс-муфты.
7. Завести ОК в технологические прорезы корпуса кросса, устанавливая при этом вводы кабельные на их штатные места. Закрепить ОК в верхней и в нижней частях снаружи и внутри четырьмя стяжками нейлоновыми за специальные держатели на корпусе ОКМ. Обрезать концы стяжек.
8. Вырезать в оболочке ОК на расстоянии около 3 м выше устанавливаемого кросса (в месте, определенном проектной документацией для установки кросса на расположенном выше этаже) другое технологическое “окно”. Обрезать в расположенном этаже выше технологическом “окне” то ОВ в буферном покрытии (или микромодуль), которое должно быть заведено в монтируемый кросс. Заглушить это “окно” ОК, обмотав его изоляционной лентой.
9. Извлечь монтируемое ОВ в буферном покрытии (или микромодуль) из технологического “окна” в оболочке ОК на месте выполнения монтажа ОКМ и обрезать излишек его длины на расстоянии 2500 мм от технологического “окна” в ОК монтируемой ОКМ.
10. Завести и выложить ОВ в буферном покрытии (или микромодуль) на сплайс-кассету.

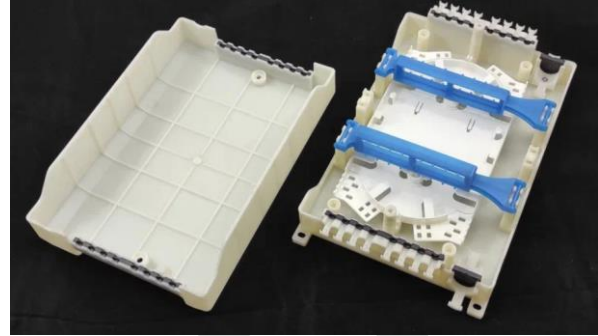
Подготовка ОКМ к подключению абонентских линий

Оптическая кросс-муфта ОКМ-2215 сконструирована для применения в двух вариантах:

- ОКМ-2215-10SC-082-М.. Подключение до 8 абонентских линий. В этом случае все абонентские линии подключаются с одного торца ОКМ, как правило, нижнего;
- ОКМ-2215-18SC-162-М.. Подключение до 16 абонентских линий. В этом случае абонентские линии подключаются с обоих торцов ОКМ, до 8 линий с каждого;



ОКМ-2215-10SC-082-М



ОКМ-2215-18SC-162-М

Адаптерные планки для ОКМ-2215 имеют асимметричную конструкцию с целью обеспечения подключения до 16 абонентских линий. На планки нанесены специальные «ключи» в виде надписей: «НИЗ», «ЦЕНТР», «ВЕРХ» и служат для корректной установки планок для правильного позиционирования осей оптических адаптеров относительно мест ввода абонентских линий.

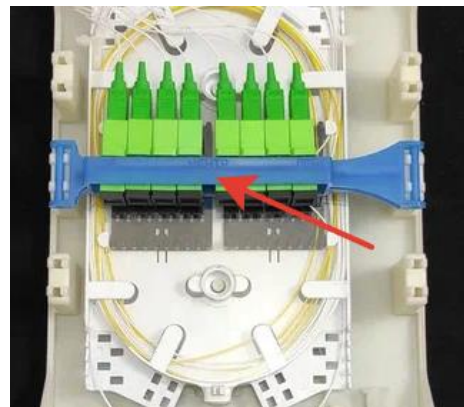


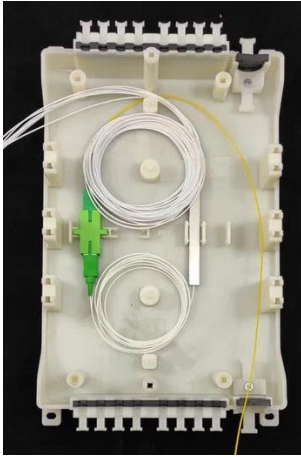
«ключи» на адаптерной планке

Адаптерная планка может быть установлена в вертикально установленную ОКМ в один из трех фиксирующих механизмов: нижний, центральный или верхний. В ОКМ-2215-10SC-082-М рекомендуется устанавливать адаптерную планку на центральный механизм, в ОКМ-2215-18SC-162-М планки ставятся на нижний и верхний механизм. **«Ключ», соответствующий месту установки адаптерной планки, должен корректно читаться, не быть перевернутым! Остальные «ключи» во внимание не принимаются!**

Пример:

Планка установлена на центральный фиксирующий механизм. Соответствующим «ключом» для этого места является «ЦЕНТР». Планка установлена правильно, т.к. «ключ» не перевернут и читается корректно.





Адаптеры для подключения входов оптических делителей устанавливаются на дне корпуса ОКМ под сплайс-кассетой.

Оптические делители могут быть установлены на дне корпуса ОКМ под сплайс-кассетой или на самой сплайс-кассете в соответствующие ложементы в комплектациях ОКМ-2215-10SC-082-М-18К/2PLC8, ОКМ-2215-18SC-162-М-18К/2PLC8 и ОКМ-2215-18SC-162-М-18К/1PLC16

1. Установить на дне корпуса ОКМ один или два оптических адаптера в соответствии с проектной документацией. Подключить оптические шнуры “pigtail”. Подключить входы оптических делителей.
2. Установить на дне корпуса ОКМ один или два оптических делителя в соответствии с проектной документацией (если установка оптических делителей не предусмотрена на сплайс-кассете).
3. Установить в ОКМ сплайс-кассету.
4. В соответствии с действующей технологией осуществить сварку ОВ и шнуров типа “pigtail”. Защитить места сварных соединений при помощи КДЗС. **Запрещается использование КДЗС для защиты более чем одного сварного соединения ОВ!**
5. Установить сварные соединения ОВ в гнезда ложемента. Выложить запас длины ОВ в сплайс-кассете. Выложить запас длины шнура типа “pigtail” в сплайс-кассете. Закрыть крышку сплайс-касеты.
6. Установить оптические адаптеры в адаптерную планку (адаптерные планки).
7. Установить адаптерную планку (адаптерные планки) в соответствующие фиксирующие механизмы в соответствии с приведенными выше рекомендациями.
8. Произвести подключение выходов оптических делителей к оптическим адаптерам.
9. Закрыть крышку ОКМ.

Подключение абонентских линий

Подключение абонентских линий проводится по мере поступления заявок на подключение.

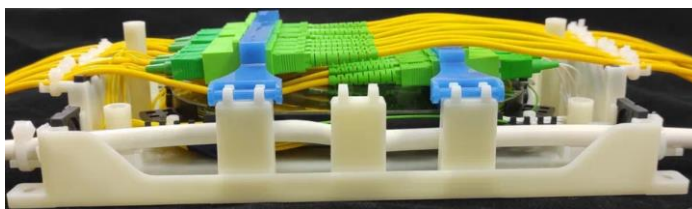
1. Подключение абонентских линий к ОКМ-2215-10SC-082-М-18К/2PLC8 и ОКМ-2215-10SC-082-М-36К рекомендуется производить с нижнего торца ОКМ.

- снять крышку ОКМ
- подключить коннектор оптического шнур абонентской линии в соответствующий адаптер на адаптерной планке
- зафиксировать оптический шнур абонентской линии стяжкой нейлоновой за специальный держатель на корпусе ОКМ. Обрезать конец стяжки
- закрыть крышку ОКМ.



2. Подключение абонентских линий к ОКМ-2215-18SC-162-М-18К/2PLC8 и ОКМ-2215-18SC-162-М-36К производится с обоих торцов ОКМ. При этом следует иметь ввиду, что подключение абонентских линий производится «встречно», к дальней адаптерной планке. Оптические шнуры абонентских линий проходят под и над адаптерными планками.

В связи с этим рекомендуется в первую очередь подключать абонентские линии, которые будут проходить под адаптерной планкой, ближней к месту ввода оптических шнуров.



КОМПЛЕКТАЦИЯ

В комплект поставки кросс-муфты любой модификации входит:
Муфта в сборе 1 шт.
Паспорт 1 шт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Наименование: ОКМ-2215-___-_____-_____
Дата выпуска: ___ «_____» 202__г.
Дата продажи: ___ «_____» 202__г.



ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантированный срок – 12 месяцев.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Претензий к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

VolSIP

VOL SIP

VolSIP

ООО «ЛентаМет» • ИНН 7602127737 • КПП 760201001
150062, г. Ярославль, пр-кт, Авиаторов, д. 155, помещ. 32
www.volsip.ru • office@volsip.ru • +7 (485) 267-02-64

VolSIP